

T.C.
Erciyes Üniversitesi
Diş Hekimliği Fakültesi

Diş Hekimliği Fakültesi

25.07.2022

Sayı : / DT - 74

Konu : Teklif Mektubu Hakkında

Üniversitemiz Diş Hekimliği Fakültesinin ihtiyacı olan aşağıda cins ve miktarları belirtilen malzemelere ihtiyaç vardır.

Müesseseniz tarafından ilgili malzemelerin temini mümkün ise birim fiyatı üzerinden teklif verilmesini rica ederim.

Aytaç KUZLAK
Hastane Müdürü V.

S.No	Malzemenin Adı	Miktarı	Ölçü Birimi
1 .	TABANCA AMALGAM	15	Adet
2 .	PENS, 139	10	Adet
3 .	HEAVY CUTTER	10	Adet
4 .	MAKAS, BASPLAK, DÜZ	15	Adet
5 .	MTA TEPİCİ	5	Adet
6 .	TORCH ÇAKMAK	30	Adet
7 .	ASİT (FOSFORİK)	50	Kutu
8 .	LASTİK, POLİSAJ, KOMPOZİT	2000	Adet
9 .	FREZ KOMPOZİT BİTİRME (BEYAZ TAŞ)	2000	Adet
10 .	CAM, SİMAN, (10*10)	500	Adet

İletişim Bilgileri :

Tel : 0 (352) 207 66 66 Dahili 29007 (Satınalma Birimi)

Fax : 0 (352) 438 06 10

E-Posta : infodent@erciyes.edu.tr

11 .	ZİMPARA, KOMPOZİT	300	Kutu
12 .	BANT REMOVER	5	Adet

TEKNİK ŞARTNAME

1 .) TABANCA AMALGAM

- 1- Paslanmaz çelikten olmalı.
- 2- Üzerinde markası, menşei yazılı olmalı.
- 3- Otoklav ve kuru havada steril edilebilmeli, alet dezenfektanlarında korozyona uğramamalı.
- 4- Enjektör şekilli olmalı, arka grup dişlerde kullanıma uygun eğimli olmalı.
- 5- Amalgam haznesi büyük OLMAMALI.
- 6- Satınalma komisyonuna ürünün numunesi veya broşürü olmadan yapılan başvurular DEĞERLENDİRMEYE ALINMAYACAKTIR. Resmi Gazetede Yayınlanan 28733 nolu yönetmeliğin 6.maddesi gereğince satın alınması istenilen malzemenin yönetmelikte gösterilen ürünlerin birisi olması durumunda "Türkçe malzeme güvenlik bilgi formu" nun teklif ile birlikte verilmesi gerekmektedir. VERİLMEYEN ÜRÜNLER DEĞERLENDİRMEYE ALINMAYACAKTIR.

2 .) PENS, 139

- 1- Steril edilebilir paslanmaz çelikten olmalıdır.
- 2- ISO standartlarına uygun, sapında markası, seri numarası ve çeliği yazmalıdır.
- 3- Tele form verebilme özelliği ve 0,7 mm (0,28) kalınlığına kadar olan tellere form verebilme özelliği olmalıdır.
- 3- Pensin ucunun bir tanesi konik diğeri köşeli olmalı, eklemenden sonra dikey sap boyu 25 mm. , dikey ağız boyu 91 mm, yuvarlak tarafın ucu 1,5 mm, yuvarlak tarafın sonu 6 mm, bükücü ucun boyu 11 mm olmalıdır.
- 4- Otoklav ve kuru havada steril edilebilmeli, alet dezenfektanlarında korozyona uğramamalı.
- 5- Satınalma komisyonuna ürünün numunesi veya broşürü olmadan yapılan başvurular DEĞERLENDİRMEYE ALINMAYACAKTIR.

3 .) HEAVY CUTTER

- 1- ISO standartlarına uygun, paslanmaz çelikten olmalıdır.
- 2- Sapında markası, seri numarası ve çeliği yazmalıdır.
- 3- Kesebileceği maksimum kalınlıkta tel boyutu yazmalıdır.
- 4- Eklem bölgesinde 9-11 mm genişliğinde 15-17 mm kalınlığında olmalıdır.
- 5- Eklem bölgesinden itibaren pens sapının boyu 105-108 mm pens kapalı iken saplar arasındaki en geniş mesafe 50-52mm arasında ve sapların ucu arasında mesafede 34-36 mm olmalıdır.
- 6- Eklem bölgesinden itibaren pens ucunu uzunluğu 18 mm olmalıdır.
- 7- Otoklav ve kuru havada steril edilebilmeli, alet dezenfektanlarında korozyona uğramamalı.
- 8- Satınalma komisyonuna ürünün numunesi veya broşürü olmadan yapılan başvurular DEĞERLENDİRMEYE ALINMAYACAKTIR.

4 .) MAKAS, BASPLAK, DÜZ

- 1- Standartlara uygun, paslanmaz çelikten olmalıdır.
- 2- İstenen ebatlarda olmalı.
- 3- Kesici kenarı kavisli olmalı.
- 4- Çeşitleri komisyonca seçilecektir.
- 5- Aletin üzerinde markası yazılı olmalıdır.
- 6- Otoklavda steril edilmeli, dezenfektan solüsyonlarda kararmamalı, tekrarlanan sterilizasyonda korozyona uğramamalı.

5 .) MTA TEPİCİ

- a- Tepici paslanmaz çelikten yapılmış olmalıdır.
- b- Çenelerin arka ve ön bölgelerinde kullanılabilirdir.
- c- Tepici gövdesi elin uygun şekilde kavramasını sağlayacak şekilde paslanmaz çelik materyalle yapılmış olmalıdır.
- d- Uç çapı satın alma komisyonu tarafından seçilecektir.
- e- Aletler yeni ve orijinal ambalajında olmalı ve aletlerin polisajı düzgün ve pürüzsüz olmalıdır.
- f- Aletler kullanımı süresince 134° otoklavda gazlı, kuru hava veya buharlı sterilizasyona uygun tekrar kullanıma olmalıdır.
- g- Teklif edilen aletler firmaların sunacağı orijinal kataloglarından teyid edilecektir.
- h- Satınalma komisyonuna ürünün numunesi olmadan yapılan başvurular DEĞERLENDİRMEYE ALINMAYACAKTIR.

6 .) TORCH ÇAKMAK

- 1- Gaz ayarı ayarlanabilir olmalı,
- 2- Numuneler denenerek karar verilecektir.

7 .) ASİT (FOSFORİK)

- 1. En az 50ml tüp içerisinde kendi orijinal marka ve cinsi belirtilen ambalaj içerisinde olmalıdır.
- 2. % 37' lik fosforik asit içermelidir.
- 3. Jel şeklinde olmalıdır, enjektör içerisinde donmamalı, tıkanmamalı ve miktarı kontrol edilebilir şekilde kolaylıkla akıtılabilmelidir.
- 4. Orijinal paketinde ve en az 2 ml asit içeren yedek enjektörleri olmalıdır.
- 5. Her bir pakette tek kullanımlık uçlar olmalıdır, tüpten enjektörlere asit aktarmasını kolaylaştıran plastik adaptöre sahip olmalıdır.
- 6. Son kullanma tarihi teslim tarihi itibariyle en az 1 yıl olmalıdır.
- 7. Ürün numunesi komisyonca değerlendirilecektir
- 8. Satın alma komisyonuna ürünün numunesi veya broşürü olmadan yapılan başvurular değerlendirilmeyecektir.

8 .) LASTİK, POLİSAJ, KOMPOZİT

- 1. Angul düva ile kullanılabilecek nitelikte olmalıdır.
- 2. Uç kısmı silikon esaslı olmalıdır.
- 3. Orijinal kutusunda olmalıdır.
- 4. Lastik uç kısmı ve metal sap kısmı birbirinden kolayca ayrılmayacaktır.
- 5. Lastikler ucu sivri konik şeklinde ve gren boyutu orta olmalıdır.
- 6. İçindeki grenlerin büyüklüğünü belirtmek için renk kodlu olmalıdır.
- 7. CE belgeli olmalıdır.
- 8. Kutusunda üretici firma bilgileri bulunmalıdır.
- 9. Seramik restorasyonlar ve değerli metal ile kompozitlerde kullanılabilir olmalıdır.
- 10. Ürünler yarı yarıya sarı ve beyaz renklerde teslim edilecektir.
- 11. Ürün boyutları gelen numuneler arasından seçilecek olup kullanılmakta olan frez kutularına uyumlu olmalıdır.
- 12. Satınalma Komisyonu'na ürünün numunesi olmadan yapılan başvurular değerlendirmeye alınmayacaktır.

9 .) FREZ KOMPOZİT BİTİRME (BEYAZ TAŞ)

- 1-Aeratörde kullanıma uygun beyaz renkli kompozit bitirme taşı olmalıdır.
- 2-CE belgeli olmalıdır.
- 3-Sivri konik şeklinde olmalıdır.
- 4- En fazla 100'er adetlik kutularada olmalıdır.
- 5-Satınalma komisyonuna ürünün numunesi veya broşürü olmadan yapılan başvurular DEĞERLENDİRMEYE ALINMAYACAKTIR.

10 .) CAM, SİMAN, (10*10)

1. 10x10 santimetre boyutlarında olmalıdır,
2. Köşeleri yuvarlatılmış olmalıdır,
3. İki yüzeyi de parlak olmalıdır,
4. Ürün numunesi denenecektir,
5. Satınalma komisyonuna ürünün numunesi veya broşürü olmadan yapılan başvurular değerlendirilmeyecektir.

11 .) ZIMPARA, KOMPOZİT

- 1.Bu ürün için fiyat teklifi 150 adet üzerinden olmalıdır.
- 2.Ürün; kompozit, kompomer ve cam iyonomer dolguların aproksimal yüzeylerini zımparalamak amacıyla kullanılabilir olmalıdır.
- 3.Ürün, alüminyum oksit kaplanmış ince ve esnek baza sahip olmalıdır.
- 4.Ürünün ortasında, dişlerin arasına girmeyi kolaylaştıran düz şeffaf bir alan bulunmalıdır.
- 5.Zımparalar 17,7 cm x 3,9 mm ebatlarında olmalıdır. Ürün orijinal ambalajı içerisinde en az 150 adet şerit zımpara bulunmalıdır.
- 6.Ürün CE belgesine olmalıdır ve bu özelliği orijinal ambalajı üzerinde belirtilmelidir.
- 7.Satınalma komisyonuna ürünün numunesi veya broşürü olmadan yapılan başvurular DEĞERLENDİRMEYE ALINMAYACAKTIR.

12 .) BANT REMOVER

- 1- ISO standartlarına uygun, paslanmaz çelikten olmalıdır.
- 2- Sapında markası, seri numarası ve çeliği yazmalıdır.
- 3- Ortodontik olarak bant sökmek için kullanıma uygun olmalıdır.
- 4- Kalın ucu silindirik şekilde ince ucu da bant sökümüne uygun formda olmalıdır.
- 5- Eklem bölgesinde kalınlığı 10-12 mm genişliği de 7-9 mm olmalıdır.
- 6- Otoklav ve kuru havada steril edilebilmeli, alet dezenfektanlarında korozyona uğramamalı.
- 7- Satınalma komisyonuna ürünün numunesi veya broşürü olmadan yapılan başvurular DEĞERLENDİRMEYE ALINMAYACAKTIR.

NOT :

YUKARIDA CİNS VE MİKTARI YAZILI ÜRÜNÜN TEKLİF DEĞERLENDİRMESİ SONUCU HANGİ FİRMADA KALIR İSE SİPARİŞ TARİHİNDEN İTİBAREN 15 GÜN İÇERİSİNDE DİŞ HEKİMLİĞİ FAKÜLTESİ DEPOSUNA TESLİM EDİLECEKTİR.
TEKLİF MEKTUPLARI FİRMA ANTETLİ KAĞITLARINA YAZILACAKTIR.
ZAMANINDA VERİLMEYEN,AÇIK ADRES,KAŞE VE İMZA OLMAYAN TEKLİFLER DEĞERLENDİRİLMEMEYE ALINMAYACAKTIR.
SİLİNTİ VE KAZINTI OLAN TEKLİFLER REDDEDİLİR.
TEKLİF ZARFLARI KAPALI OLMALI VE TEKLİF KONUSU ZARFIN ÜZERİNE YAZILI OLMALIDIR.
TEKLİF EDİLEN ÜRÜNLERİN, MARKASI VE AMBALAJ ŞEKLİ YAZILMALIDIR.
TEKLİF EDİLEN ÜRÜNLERİN, BİRİM FİYATI YAZILMALIDIR.
NUMUNESİ OLMAYAN FİRMALARIN TEKLİFLERİ DEĞERLENDİRMEYE ALINMAYACAKTIR.
<u>TEKLİFLERİN EN GEÇ 01.08.2022 TARİHİNE KADAR DİŞ HEKİMLİĞİ FAKÜLTESİNE BIRAKILMASI GEREKMEKTEDİR.</u>