

T.C.
Erciyes Üniversitesi
Di Hekimliği Fakültesi

Di Hekimliği Fakültesi

01.04.2021

Sayı : / DT - 23

Konu : Teklif Mektubu Hakkında

Üniversitemiz Di Hekimliği Fakültesinin ihtiyacı olan a a ıda cins ve miktarları belirtilen malzemelere ihtiyaç vardır.

Müesseseniz tarafından ilgili malzemelerin temini mümkün ise birim fiyatı üzerinden teklif verilmesini rica ederim.

Aytaç KUZLAK
Hastane Müdürü V.

S.No	Malzemenin Adı	Miktarı	Ölçü Birimi
1 .	PATTERN REZ N	2	Kutu
2 .	BESLEME MATERYAL (SERT), A IZ Ç	20	Kutu
3 .	STENÇ, YE L	50	Kutu
4 .	SPATÜL, S MAN	500	Adet
5 .	SOND, ORAK	1000	Adet
6 .	SPATÜL A IZ	500	Adet
7 .	PRESEL	1000	Adet
8 .	AYNA SAPI	500	Adet
9 .	FULVAR, S MAN, TOP BA LI	300	Adet
10 .	FULVAR AMALGAM	300	Adet

TEKNİK ARTNAME

1.) PATTERN REZİN

1. Bu ürün için verilecek teklif " 1 kutu" için olmalıdır,
2. Kendiliğinden polimerize olan akrilik özelliğinde olmalıdır,
3. Karıştırılmaya başladıktan en fazla 4 dakika süre içerisinde polimerize olmalıdır,
4. Ağız içerisinde kullanıma uygun olmalıdır,
5. Kokusu kabul edilebilir olmalıdır,
6. Ambalaj üzerinde son kullanma tarihi yazmalıdır,
7. Kutu içeriği toz (75-200 gr) ve likitten(75-250 ml) oluşmalıdır (değerlendirme birim fiyata göre yapılacaktır).
8. Polimerizasyon büzülmesi %0,4 ün altında olmalıdır,
9. Bükme dayanımı en az 60 Mpa olmalıdır,
10. Teslim sırasında en az 2 yıl raf ömrü olmalıdır,
11. Ürün numunesi denencektir.
12. Satınalma komisyonuna ürünün numunesi veya broşürü olmadan yapılan başvurular DEĞERLENDİRMEYE ALINMAYACAKTIR.

Resmi Gazetede Yayınlanan 29204 nolu yönetmelik gereğince satın alınması istenilen malzemenin yönetmelikte gösterilen ürünlerin birisi olması durumunda ürüne ait malzeme güvenlik bilgi formu (MSDS) teklif ile birlikte türkçe olarak verilmesi gerekmektedir. VERİLMEYEN ÜRÜNLER DEĞERLENDİRMEYE ALINMAYACAKTIR.

2.) BESLEME MATERYAL (SERT), AĞIZ Ç

1. Direkt hasta ağızda kullanılabilir ve tek seansta protez besleme işlemini tamamlamalıdır..
2. Protezlerin hasta ağızda uzun süreli beslemesinin yapılmasında ve özellikle destek doku kaybının çok olduğu vakalar ile implant vakalarında kullanılabilir.
3. Bir kutuda en az 75-90 gr toz, 50-55 ml likit ve 15 gr bonding ajanı olmalıdır.
4. Bonding kapağına adapte edilmiş damlalığı olmalıdır.
5. Likit şişesinin kapağına adapte edilmiş damlalığı olmalıdır.
6. Kutu içerisinde fırça, plastik gode ve karıştırma spatülü bulunmalıdır.
7. Metilmetakrilat içermemelidir.
8. Orijinal ambalajında bulunmalıdır.
9. Ürünün teslim tarihinden itibaren en az 18 ay raf ömrü olmalıdır.
10. Satınalma komisyonuna ürünün numunesi veya broşürü olmadan yapılan başvurular DEĞERLENDİRMEYE ALINMAYACAKTIR.

Resmi Gazetede Yayınlanan 29204 nolu yönetmelik gereğince satın alınması istenilen malzemenin yönetmelikte gösterilen ürünlerin birisi olması durumunda ürüne ait malzeme güvenlik bilgi formu (MSDS) teklif ile birlikte türkçe olarak verilmesi gerekmektedir. VERİLMEYEN ÜRÜNLER DEĞERLENDİRMEYE ALINMAYACAKTIR.

3.) STENÇ, YE L

- 1-Isı ile şekillendirilen, protez kenarlarının belirlenmesinde kullanılan, kesiti yuvarlak çubuk şeklide olmalıdır,
2. Çapı 7.5-9 mm, boyu 110-115 mm aralığında olmalıdır,
- 3-Bir kutu 10-15 adet yeşil çubuk içermelidir. Değerlendirmede kutu içindeki adet de göz önünde bulundurulacaktır,
- 4-50 ila 51 derece çalışma ısı aralığına sahip olmalıdır
- 5-Rengi koyu yeşil olmalıdır,
- 6-Ölçü kaşığına kolay yapışmalı, kaşıktan kolay ayrılmamalı ve sünmemelidir.
- 7-Ürün numunesi denenecektir,
- 8-Raf ömrü teslim tarihi itibariyle en az 2 yıl olmalıdır.
- 9-Satın alma komisyonuna ürünün numunesi veya broşürü olmadan yapılan başvurular değerlendirilmeye alınmayacaktır.

Resmi Gazetede Yayınlanan 29204 nolu yönetmelik gereğince satın alınması istenilen malzemenin yönetmelikte gösterilen ürünlerin birisi olması durumunda ürüne ait malzeme güvenlik bilgi formu (MSDS) teklif ile birlikte türkçe olarak verilmesi gerekmektedir.VERİLMEYEN ÜRÜNLER DEĞERLENDİRMEYE ALINMAYACAKTIR.

4.) SPATÜL, S MAN

1. Malzemeler paslanmaz çelikten imal edilmiş olmalıdır.
2. Malzemelerin polisajı düzgün ve pürüzsüz olmalıdır.
3. Çalışma uçları deforme olmamalıdır.
4. Spatülün tutma yeri parlatılmış olmalıdır,
5. Alet ve yüzey dezenfektanlarına dayanıklı olmalı, korozyona uğramamalıdır.
6. Siman spatülü çift taraflı olup, bir ucu sivri diğer ucu yuvarlatılmış olmalıdır.
7. Simanın karıştırılacağı uçların boyu 32-36 mm, eni 5-8 mm ve kalınlığı 0,7-0,95 mm olmalıdır,
8. Satınalma komisyonuna ürünün numunesi veya broşürü olmadan yapılan başvurular DEĞERLENDİRMEYE ALINMAYACAKTIR.

Resmi Gazetede Yayınlanan 29204 nolu yönetmelik gereğince satın alınması istenilen malzemenin yönetmelikte gösterilen ürünlerin birisi olması durumunda ürüne ait malzeme güvenlik bilgi formu (MSDS) teklif ile birlikte türkçe olarak verilmesi gerekmektedir.VERİLMEYEN ÜRÜNLER DEĞERLENDİRMEYE ALINMAYACAKTIR.

5.) SOND, ORAK

1. Alet paslanmaz çelikten olmalıdır.
2. Sondun ucu çengel şeklinde olmalıdır.
3. Aletin sapları kirlenmeye karşı düz pürüzsüz olmalıdır.
4. Sterilizasyon ve dezenfeksiyon işlemlerinde herhangi bir bozulma ve korozyona uğramamalıdır.
5. Satınalma komisyonuna ürünün numunesi olmadan yapılan başvurular DEĞERLENDİRMEYE ALINMAYACAKTIR.

Resmi Gazetede Yayınlanan 29204 nolu yönetmelik gereğince satın alınması istenilen malzemenin yönetmelikte gösterilen ürünlerin birisi olması durumunda ürüne ait malzeme güvenlik bilgi formu (MSDS) teklif ile birlikte türkçe olarak verilmesi gerekmektedir.VERİLMEYEN ÜRÜNLER DEĞERLENDİRMEYE ALINMAYACAKTIR.

6.) SPATÜL A IZ

- 1.Alet paslanmaz ve korozyona karşı dirençli çelikten yapılmış olmalıdır.
- 2.Çift taraflı kullanıma uygun aktif ve esnek uçları olmalıdır.
- 3.Her türlü dezenfeksiyon solüsyonlarına ve sterilizasyon koşullarına dayanıklı olmalıdır.
- 4.Spatülün uç kısımlarının açaları birbirinden farklı ve kolaylıkla deforme olmayan kalınlıkta(0,45-0,6) olmalıdır.
- 5.Aletlerin tutucu kısımları üzerinde dolgu artıklarını barındırmayacak ve kolay temizlenebilecek şekilde pürüzsüz olmalıdır.
6. Satınalma komisyonuna ürünün numunesi veya broşürü olmadan yapılan başvurular DEĞERLENDİRMEYE ALINMAYACAKTIR.

Resmi Gazetede Yayınlanan 29204 nolu yönetmelik gereğince satın alınması istenilen malzemenin yönetmelikte gösterilen ürünlerin birisi olması durumunda ürüne ait malzeme güvenlik bilgi formu (MSDS) teklif ile birlikte türkçe olarak verilmesi gerekmektedir.VERİLMEYEN ÜRÜNLER DEĞERLENDİRMEYE ALINMAYACAKTIR.

7.) PRESEL

- 1.Paslanmaz çelikten imal edilmiş olmalıdır.
- 2.Sterilizasyon ve dezenfeksiyon işlemlerinde herhangi bir bozulmaya veya korozyona uğramamalı.
- 3.Polisajı düzgün ve pürüzsüz olmalı.
4. CE belgesi olmalıdır.
- 5.Uçları birbiri ile iyi kapanmalıdır.
- 6.Numunesi olmayan ürünler değerlendirmeye alınmayacaktır.

Resmi Gazetede Yayınlanan 29204 nolu yönetmelik gereğince satın alınması istenilen malzemenin yönetmelikte gösterilen ürünlerin birisi olması durumunda ürüne ait malzeme güvenlik bilgi formu (MSDS) teklif ile birlikte türkçe olarak verilmesi gerekmektedir.VERİLMEYEN ÜRÜNLER DEĞERLENDİRMEYE ALINMAYACAKTIR.

8.) AYNA SAPI

- 1.Bu ürün için teklif edilecek birim fiyat "1 adet" üzerinden olmalıdır.
- 2.Paslanmaz çelikten olmalı.
- 3.Üzerinde markası, menşei yazılı olmalıdır.
- 4.Sterilizasyon ve dezenfeksiyon işlemlerinde herhangi bir bozulma ve korozyona uğramamalıdır.
- 5.Ayna sapı ilaçların yapışmaması için pürüzsüz, düz kolay temizlenebilir olmalıdır.
- 6.Satınalma komisyonuna ürünün numunesi veya broşürü olmadan yapılan başvurular DEĞERLENDİRMEYE ALINMAYACAKTIR.

Resmi Gazetede Yayınlanan 29204 nolu yönetmelik gereğince satın alınması istenilen malzemenin yönetmelikte gösterilen ürünlerin birisi olması durumunda ürüne ait malzeme güvenlik bilgi formu (MSDS) teklif ile birlikte türkçe olarak verilmesi gerekmektedir.VERİLMEYEN ÜRÜNLER DEĞERLENDİRMEYE ALINMAYACAKTIR.

9 .) FULVAR, S MAN, TOP BA LI

- 1) Paslanmaz çelikten olmalıdır
- 2) Üzerinde markası, menşei yazılı olmalıdır
- 3) Otoklav ve kuru havada steril edilebilmeli, alet dezenfektanlarında korozyona uğramamalı.
- 4) Uçu top başlı olmalı şeklinde olmalıdır
- 5) Çift taraflı olmalıdır
- 6) Ürünler çeşitli boyutlarda muayene komisyonuna teslim edilmelidir.
- 7) Ürün orijinal ambalajında ve üzerinde silinmeyecek şekilde markası yazılı olmalıdır.
- 8) Muayene komisyonu çeşitli boyutlarda teslim edilen ürünleri ; teknik şartnameye ve klinik kullanıma uygunluğu açısından değerlendirecektir.

Resmi Gazetede Yayınlanan 29204 nolu yönetmelik gereğince satın alınması istenilen malzemenin yönetmelikte gösterilen ürünlerin birisi olması durumunda ürüne ait malzeme güvenlik bilgi formu (MSDS) teklif ile birlikte türkçe olarak verilmesi gerekmektedir. VERİLMİYEN ÜRÜNLER DEĞERLENDİRMEYE ALINMAYACAKTIR.

10 .) FULVAR AMALGAM

- 1.Korozyona karşı dirençli olmalı
- 2.Sap kısmı tırtıksız ve nikelajlı olmalı
- 3.Boyutları komisyon tarafından belirlenecektir
- 4.Satınalma komisyonuna ürünün numunesi veya broşürü olmadan yapılan başvurular DEĞERLENDİRMEYE ALINMAYACAKTIR.

Resmi Gazetede Yayınlanan 29204 nolu yönetmelik gereğince satın alınması istenilen malzemenin yönetmelikte gösterilen ürünlerin birisi olması durumunda ürüne ait malzeme güvenlik bilgi formu (MSDS) teklif ile birlikte türkçe olarak verilmesi gerekmektedir. VERİLMİYEN ÜRÜNLER DEĞERLENDİRMEYE ALINMAYACAKTIR.

NOT :

YUKARIDA ÇİNS VE MİKTARI YAZILI ÜRÜNÜN TEKLİF DEĞERLENDİRME SONUCU HANGİ FİRMADA KALIR SE
S PARÇALARINDAN TEBEKEN 15 GÜN İÇERİSİNDE DİHEKML FAKÜLTES DEPOSUNA TESLİM
EDİLECEKTİR.

TEKLİF MEKTUPLARI FİRMALARA ANTETLİ KAPITLARINA YAZILACAKTIR.

ZAMANINDA VERİLMİYEN, AÇIK ADRES, KAPALI VE MİZAN OLMAYAN TEKLİFLER DEĞERLENDİRİLMEMEYE
ALINMAYACAKTIR.

SİLİNTİ VE KAZINTI OLAN TEKLİFLER REDDEDİLECEKTİR.

TEKLİF ZARFLARI KAPALI OLMALI VE TEKLİF KONUSU ZARFIN ÜZERİNE YAZILI OLMALIDIR.

TEKLİF EDİLEN ÜRÜNLERİN, MARKASI VE AMBALAJ EKİ YAZILMALIDIR.

TEKLİF EDİLEN ÜRÜNLERİN, BİRİM FİYATI YAZILMALIDIR.

NUMUNESİZ OLMAYAN FİRMALARIN TEKLİFLERİ DEĞERLENDİRİLMEMEYE ALINMAYACAKTIR.

**TEKLİFLERİN EN GEÇ 12.04.2021 TARİHİNE KADAR DİHEKML FAKÜLTESİNE BIRAKILMASI
GEREKMEKTEDİR.**