

T.C.
Erciyes Üniversitesi
Diş Hekimliği Uygulama ve Araştırma Merkezi Müdürlüğü

Diş Hekimliği Uygulama ve Araştırma Merkezi Müdürlüğü

16.01.2024

Sayı : / DT - 7

Konu : Teklif Mektubu Hakkında

Üniversitemiz Diş Hekimliği Uygulama ve Araştırma Merkezi Müdürlüğümüzün ihtiyacı olan aşağıda cins ve miktarları belirtilen malzemelere ihtiyaç vardır.

Müesseseniz tarafından ilgili malzemelerin temini mümkün ise birim fiyatı üzerinden teklif verilmesini rica ederim.

Faik AĞAÇ
Şube Müdürü

S.No	Malzemenin Adı	Marka Model	Miktarı	Ölçü Birimi
1 .	KAŞIK METAL ÖLÇÜ DİŞLİ DELİKLİ ALT NO:1		150	Adet
2 .	KAŞIK METAL ÖLÇÜ DİŞLİ DELİKLİ ALT NO:2		300	Adet
3 .	KAŞIK METAL ÖLÇÜ DİŞLİ DELİKLİ ALT NO:3		100	Adet
4 .	KAŞIK METAL ÖLÇÜ DİŞLİ DELİKLİ ÜST NO:1		100	Adet
5 .	KAŞIK METAL ÖLÇÜ DİŞLİ DELİKLİ ÜST NO:2		300	Adet
6 .	KAŞIK METAL ÖLÇÜ DİŞLİ DELİKLİ ÜST NO:3		150	Adet
7 .	KAŞIK METAL ÖLÇÜ DİŞSİZ DELİKLİ ALT NO:1		50	Adet
8 .	KAŞIK METAL ÖLÇÜ DİŞSİZ DELİKLİ ALT NO:2		50	Adet
9 .	KAŞIK METAL ÖLÇÜ DİŞSİZ DELİKLİ ÜST NO:1		50	Adet
10 .	KAŞIK METAL ÖLÇÜ DİŞSİZ DELİKLİ ÜST NO:2		100	Adet

İletişim Bilgileri :

Tel : 0 (352) 207 66 66 Dahili 29007 (Satınalma Birimi)

Fax : 0 (352) 438 06 10

E-Posta : infodent@erciyes.edu.tr

11 .	KAŞIK METAL ÖLÇÜ DİŞSİZ DELİKLİ ÜST NO:3		50	Adet
------	--	--	----	------

TEKNİK ŞARTNAME

1.) KAŞIK METAL ÖLÇÜ DİŞLİ DELİKLİ ALT NO:1

1. Prefabrik olmalıdır,
2. Kolay eğilip bükülmemelidir,
3. Paslanmaz çelikten üretilmiş olmalıdır,
4. Otoklavda 134 santigrad derecede sterilize edilebilmeli ve korozyona uğramamalıdır,
5. Büyüklüklerine göre 1 olarak numaralandırılmış ve alt çene için olmalıdır,
6. Dişli ve delikli olmalıdır,
7. Sapı gövdesine iyi bir şekilde bağlanmalı, kolay kınılmamalıdır,
8. Ürün numunesi denenecektir,
9. Satın alma komisyonuna ürün numunesi ve broşürü olmadan yapılan başvurular değerlendirmeye alınmayacaktır, Resmi Gazetede Yayınlanan 28733 nolu yönetmeliğin 6.maddesi gereğince satın alınması istenilen malzemenin yönetmelikte gösterilen ürünlerin birisi olması durumunda "Türkçe malzeme güvenlik bilgi formu" nun telif ile birlikte verilmesi gerekmektedir.VERİLMEYEN ÜRÜNLER DEĞERLENDİRMEYE ALINMAYACAKTIR.

2.) KAŞIK METAL ÖLÇÜ DİŞLİ DELİKLİ ALT NO:2

1. Prefabrik olmalıdır,
2. Kolay eğilip bükülmemelidir,
3. Paslanmaz çelikten üretilmiş olmalıdır,
4. Otoklavda 134 santigrad derecede sterilize edilebilmeli ve korozyona uğramamalıdır,
5. Büyüklüklerine göre 2 olarak numaralandırılmış ve alt çene için olmalıdır,
6. Dişli ve delikli olmalıdır,
7. Sapı gövdesine iyi bir şekilde bağlanmalı, kolay kınılmamalıdır,
8. Ürün numunesi denenecektir,
9. Satın alma komisyonuna ürün numunesi ve broşürü olmadan yapılan başvurular değerlendirmeye alınmayacaktır.

3.) KAŞIK METAL ÖLÇÜ DİŞLİ DELİKLİ ALT NO:3

1. Prefabrik olmalıdır,
2. Kolay eğilip bükülmemelidir,
3. Paslanmaz çelikten üretilmiş olmalıdır,
4. Otoklavda 134 santigrad derecede sterilize edilebilmeli ve korozyona uğramamalıdır,
5. Büyüklüklerine göre 3 olarak numaralandırılmış ve alt çene için olmalıdır,
6. Dişli ve delikli olmalıdır,
7. Sapı gövdesine iyi bir şekilde bağlanmalı, kolay kınılmamalıdır,
8. Ürün numunesi denenecektir,
9. Satın alma komisyonuna ürün numunesi ve broşürü olmadan yapılan başvurular değerlendirmeye alınmayacaktır.

4.) KAŞIK METAL ÖLÇÜ DİŞLİ DELİKLİ ÜST NO:1

1. Prefabrik olmalıdır,
2. Kolay eğilip bükülmemelidir,
3. Paslanmaz çelikten üretilmiş olmalıdır,
4. Otoklavda 134 santigrad derecede sterilize edilebilmeli ve korozyona uğramamalıdır,
5. Büyüklüklerine göre 1 olarak numaralandırılmış ve üst çene için olmalıdır,
6. Dişli ve delikli olmalıdır,
7. Sapı gövdesine iyi bir şekilde bağlanmalı, kolay kınılmamalıdır,
8. Ürün numunesi denenecektir,
9. Satın alma komisyonuna ürün numunesi ve broşürü olmadan yapılan başvurular değerlendirmeye alınmayacaktır, Resmi Gazetede Yayınlanan 28733 nolu yönetmeliğin 6.maddesi gereğince satın alınması istenilen malzemenin yönetmelikte gösterilen ürünlerin birisi olması durumunda "Türkçe malzeme güvenlik bilgi formu" nun telif ile birlikte verilmesi gerekmektedir.VERİLMEYEN ÜRÜNLER DEĞERLENDİRMEYE ALINMAYACAKTIR.

5.) KAŞIK METAL ÖLÇÜ DİŞLİ DELİKLİ ÜST NO:2

1. Prefabrik olmalıdır,
2. Kolay eğilip bükülmemelidir,
3. Paslanmaz çelikten üretilmiş olmalıdır,
4. Otoklavda 134 santigrad derecede sterilize edilebilmeli ve korozyona uğramamalıdır,
5. Büyüklüklerine göre 2 olarak numaralandırılmış ve üst çene için olmalıdır,
6. Dişli ve delikli olmalıdır,
7. Sapı gövdesine iyi bir şekilde bağlanmalı, kolay kınılmamalıdır,
8. Ürün numunesi denenecektir,
9. Satın alma komisyonuna ürün numunesi ve broşürü olmadan yapılan başvurular değerlendirmeye alınmayacaktır.

6 .) KAŞIK METAL ÖLÇÜ DİŞLİ DELİKLİ ÜST NO:3

1. Prefabrik olmalıdır,
2. Kolay eğilip bükülmemelidir,
3. Paslanmaz çelikten üretilmiş olmalıdır,
4. Otoklavda 134 santigrad derecede sterilize edilebilmeli ve korozyona uğramamalıdır,
5. Büyüklüklerine göre 3 olarak numaralandırılmış ve üst çene için olmalıdır,
6. Dişli ve delikli olmalıdır,
7. Sapı gövdesine iyi bir şekilde bağlanmalı, kolay kınılmamalıdır,
8. Ürün numunesi denenecektir,
9. Satın alma komisyonuna ürün numunesi ve broşürü olmadan yapılan başvurular değerlendirmeye alınmayacaktır.

7 .) KAŞIK METAL ÖLÇÜ DİŞSİZ DELİKLİ ALT NO:1

1. Prefabrik olmalıdır,
2. Kolay eğilip bükülmemelidir,
3. Paslanmaz çelikten üretilmiş olmalıdır,
4. Otoklavda 134 santigrad derecede sterilize edilebilmeli ve korozyona uğramamalıdır,
5. Büyüklüklerine göre 1 olarak numaralandırılmış ve alt çene için olmalıdır,
6. Dişsiz ve delikli olmalıdır,
7. Sapı gövdesine iyi bir şekilde bağlanmalı, kolay kınılmamalıdır,
8. Ürün numunesi denenecektir,
9. Satın alma komisyonuna ürün numunesi ve broşürü olmadan yapılan başvurular değerlendirmeye alınmayacaktır, Resmi Gazetede Yayınlanan 28733 nolu yönetmeliğin 6.maddesi gereğince satın alınması istenilen malzemenin yönetmelikte gösterilen ürünlerin birisi olması durumunda "Türkçe malzeme güvenlik bilgi formu" nun telif ile birlikte verilmesi gerekmektedir.VERİLMEYEN ÜRÜNLER DEĞERLENDİRMEYE ALINMAYACAKTIR.

8 .) KAŞIK METAL ÖLÇÜ DİŞSİZ DELİKLİ ALT NO:2

1. Prefabrik olmalıdır,
2. Kolay eğilip bükülmemelidir,
3. Paslanmaz çelikten üretilmiş olmalıdır,
4. Otoklavda 134 santigrad derecede sterilize edilebilmeli ve korozyona uğramamalıdır,
5. Büyüklüklerine göre 2 olarak numaralandırılmış ve alt çene için olmalıdır,
6. Dişsiz ve delikli olmalıdır,
7. Sapı gövdesine iyi bir şekilde bağlanmalı, kolay kınılmamalıdır,
8. Ürün numunesi denenecektir,
9. Satın alma komisyonuna ürün numunesi ve broşürü olmadan yapılan başvurular değerlendirmeye alınmayacaktır, Resmi Gazetede Yayınlanan 28733 nolu yönetmeliğin 6.maddesi gereğince satın alınması istenilen malzemenin yönetmelikte gösterilen ürünlerin birisi olması durumunda "Türkçe malzeme güvenlik bilgi formu" nun telif ile birlikte verilmesi gerekmektedir.VERİLMEYEN ÜRÜNLER DEĞERLENDİRMEYE ALINMAYACAKTIR.

9 .) KAŞIK METAL ÖLÇÜ DİŞSİZ DELİKLİ ÜST NO:1

1. Prefabrik olmalıdır,
2. Kolay eğilip bükülmemelidir,
3. Paslanmaz çelikten üretilmiş olmalıdır,
4. Otoklavda 134 santigrad derecede sterilize edilebilmeli ve korozyona uğramamalıdır,
5. Büyüklüklerine göre 1 olarak numaralandırılmış ve üst çene için olmalıdır,
6. Dişsiz ve delikli olmalıdır,
7. Sapı gövdesine iyi bir şekilde bağlanmalı, kolay kınılmamalıdır,
8. Ürün numunesi denenecektir,
9. Satın alma komisyonuna ürün numunesi ve broşürü olmadan yapılan başvurular değerlendirmeye alınmayacaktır, Resmi Gazetede Yayınlanan 28733 nolu yönetmeliğin 6.maddesi gereğince satın alınması istenilen malzemenin yönetmelikte gösterilen ürünlerin birisi olması durumunda "Türkçe malzeme güvenlik bilgi formu" nun telif ile birlikte verilmesi gerekmektedir.VERİLMEYEN ÜRÜNLER DEĞERLENDİRMEYE ALINMAYACAKTIR.

10 .) KAŞIK METAL ÖLÇÜ DİŞSİZ DELİKLİ ÜST NO:2

1. Prefabrik olmalıdır,
2. Kolay eğilip bükülmemelidir,
3. Paslanmaz çelikten üretilmiş olmalıdır,
4. Otoklavda 134 santigrad derecede sterilize edilebilmeli ve korozyona uğramamalıdır,
5. Büyüklüklerine göre 2 olarak numaralandırılmış ve üst çene için olmalıdır,
6. Dişsiz ve delikli olmalıdır,
7. Sapı gövdesine iyi bir şekilde bağlanmalı, kolay kınılmamalıdır,
8. Ürün numunesi denenecektir,
9. Satın alma komisyonuna ürün numunesi ve broşürü olmadan yapılan başvurular değerlendirmeye alınmayacaktır, Resmi Gazetede Yayınlanan 28733 nolu yönetmeliğin 6.maddesi gereğince satın alınması istenilen malzemenin yönetmelikte gösterilen ürünlerin birisi olması durumunda "Türkçe malzeme güvenlik bilgi formu" nun telif ile birlikte verilmesi gerekmektedir.VERİLMEYEN ÜRÜNLER DEĞERLENDİRMEYE ALINMAYACAKTIR.

11 .) KAŞIK METAL ÖLÇÜ DIŞSIZ DELİKLİ ÜST NO:3

1. Prefabrik olmalıdır,
2. Kolay eğilip bükülmemelidir,
3. Paslanmaz çelikten üretilmiş olmalıdır,
4. Otoklavda 134 santigrad derecede sterilize edilebilmeli ve korozyona uğramamalıdır,
5. Büyüklüklerine göre 3 olarak numaralandırılmış ve üst çene için olmalıdır,
6. Dişsiz ve delikli olmalıdır,
7. Sapı gövdesine iyi bir şekilde bağlanmalı, kolay kınılmamalıdır,
8. Ürün numunesi denenecektir,
9. Satın alma komisyonuna ürün numunesi ve broşürü olmadan yapılan başvurular değerlendirmeye alınmayacaktır, Resmi Gazetede Yayınlanan 28733 nolu yönetmeliğin 6.maddesi gereğince satın alınması istenilen malzemenin yönetmelikte gösterilen ürünlerin birisi olması durumunda "Türkçe malzeme güvenlik bilgi formu" nun teklif ile birlikte verilmesi gerekmektedir.VERİLMEYEN ÜRÜNLER DEĞERLENDİRMEYE ALINMAYACAKTIR.

NOT :

YUKARIDA CİNS VE MİKTARI YAZILI ÜRÜNÜN TEKLİF DEĞERLENDİRMESİ SONUCU HANGİ FİRMADA KALIR İSE SİPARİŞ TARİHİNDEN İTİBAREN 15 GÜN İÇERİSİNDE DİŞ HEKİMLİĞİ FAKÜLTESİ DEPOSUNA TESLİM EDİLECEKTİR.

TEKLİF MEKTUPLARI FİRMA ANTETLİ KAĞITLARINA YAZILACAKTIR.

ZAMANINDA VERİLMEYEN,AÇIK ADRES,KAŞE VE İMZA OLMAYAN TEKLİFLER DEĞERLENDİRİLMEMEYE ALINMAYACAKTIR.

SİLİNTİ VE KAZINTI OLAN TEKLİFLER REDDEDİLİR.

TEKLİF ZARFLARI KAPALI OLMALI VE TEKLİF KONUSU ZARFIN ÜZERİNE YAZILI OLMALIDIR.

TEKLİF EDİLEN ÜRÜNLERİN, MARKASI VE AMBALAJ ŞEKLİ YAZILMALIDIR.

TEKLİF EDİLEN ÜRÜNLERİN, BİRİM FİYATI YAZILMALIDIR.

NUMUNESİ OLMAYAN FİRMALARIN TEKLİFLERİ DEĞERLENDİRMEYE ALINMAYACAKTIR.

TEKLİFLERİN EN GEÇ 22.01.2024 TARİHİNE KADAR DİŞ HEKİMLİĞİ FAKÜLTESİNE BIRAKILMASI GEREKMEKTEDİR.